

SCHEDA TECNICA

CAMICE MONOUSO

Modello Base CAM01

CATEGORIA DI APPARTENENZA
(Secondo D.Lg. 4.12.1992 n°475)

I

DESCRIZIONE DEL MODELLO

Camice monouso in un solo pezzo, chiusura posteriore al collo e in vita con lacci, elastico ai polsi.
Colori disponibili: bianco e colorato

ASSEMBLAGGIO

Cucito

TAGLIE

Unica

ELENCO ESAUSTIVO DEI REQUISITI ESSENZIALI

(All. II dir.Eur. 89/686/CEE e D.Lg. N°475 del 4.12.1992)

N.B. : I riferimenti non riportati nel presente elenco sono da ritenersi NON di competenza o

REQUISITI COMUNI A TUTTI I DPI

Ergonomia

Nelle condizioni prevedibili di impiego riportate nella nota informativa, il dispositivo non comporta alcuna limitazione sia dei movimenti che dell'operatività dell'utilizzatore.

Livelli e classi di protezione

Essendo un DPI di I categoria (solo per rischi minori) non sono definite o richieste particolari classi o livelli di protezione.

Adeguamento alla morfologia dell'utilizzatore

L'adeguamento alla morfologia dell'utilizzatore viene garantito dalla forma anatomica e dalla regolazione delle chiusure posteriori con lacci.

Leggerezza e solidità

Il peso del dispositivo è assolutamente insignificante agli effetti della portabilità dello stesso. I materiali utilizzati sono conosciuti per offrire una resistenza sufficiente nei confronti dei fattori ambientali che si possono incontrare nelle prevedibili condizioni di impiego.

Assenza di rischi e altri fattori di disturbo

Per i materiali utilizzati, dalla bibliografia disponibile, non si è a conoscenza di controindicazioni che possano avere risvolti negativi sull'igiene e la salute dell'utilizzatore.

Le cuciture sono adeguatamente fermate e ratremate in modo da non creare disagi e, data la natura del pro-

dotto, non sono previsti spigoli vivi, asperità o sporgenze che possano provocare irritazioni eccessive e ferite.

Il DPI è tale da non limitare in alcun modo i movimenti o le posizioni dell'utilizzatore.

Compatibilità con altri DPI

NON applicabile (comunque, il dispositivo è progettato e dimensionato per essere indossato sopra eventuali altri dispositivi quali ad esempio le tute o divise da lavoro. Pertanto non crea problemi di compatibilità, sempre che venga impiegato per le funzioni per le quali è stato progettato.

Costruzione

Camice costruito da unico pezzo cucito sulle spalle. Maniche a giro terminanti con elastico ricoperto ai polsi; i lacci di chiusura sono cuciti al collo ed in vita. Ciclo produttivo: stesura del tappeto di tessuto di base, taglio dei diversi componenti ed assemblaggio per mezzo di macchine da cucire adeguate. Il taglio e l'assemblaggio può essere eseguito in loco o presso laboratori esterni, nazionali. Il prodotto viene confezionato in buste di plastica da 10 pezzi cadauna e poi in cartoni da 80 pezzi cadauno.

Dimensioni (cm)

TAGLIA	LUNGHEZZA	CIRCONFERENZA TORACE
UNICA	108	134

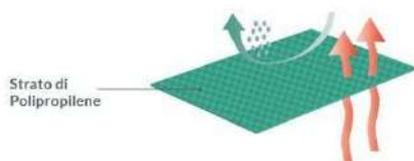
Tolleranze: +/- 5% su tutte le dimensioni

Identificazione dei componenti

COMPONENTE	DESCRIZIONE
Tessuto base	Polipropilene 100%
Elastico polsi	Tipo commerciale
Filato per cucire	Filo poliestere

Caratteristiche dei materiali

TESSUTO BASE



Polipropilene	100%
Peso	50 g/mq
Resistenza a trazione	MD-120 N/5cm CD -95 N/5cm
Allungamento alla rottura	MD 110% CD 120%

ELASTICO

Tipo commerciale in para alt. 0,8 cm

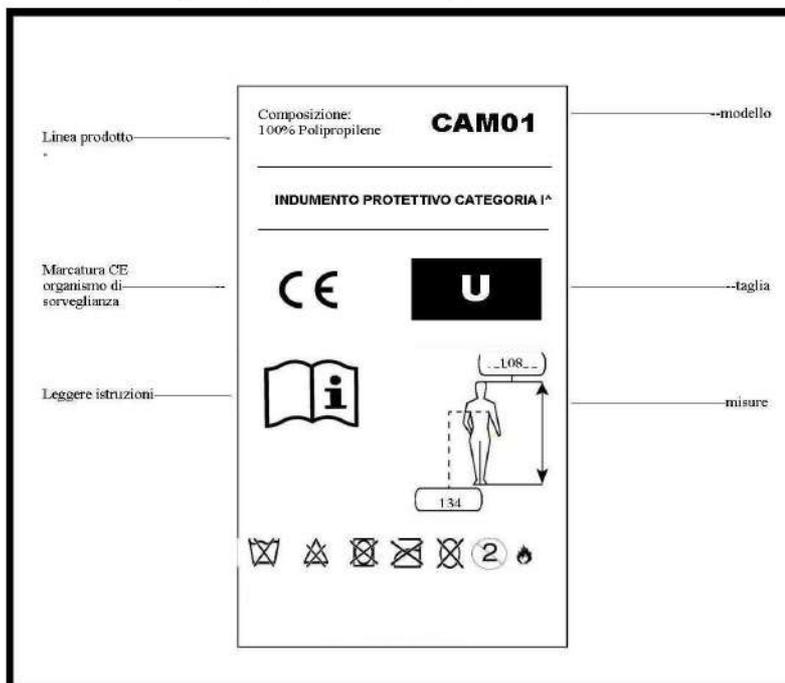
FILATO PER CUCIRE

Filo di poliestere titolo 50/2

CUCITURE

Con tagliacuce a sordilo

IDENTIFICAZIONE DELLA MARCATURA (esempio di etichetta)



MODALITA' DI CONTROLLO E PROVA

Durante le fasi di produzione sono istituiti sistemi di controllo di tipo qualitativo, visivo e dimensionale tendenti a verificare la costanza della qualità del prodotto. Al termine della lavorazione, prima della spedizione o della consegna a magazzino prodotti finiti, l'indumento è sottoposto al controllo visivo e dimensionale al 100%. Le materie prime e gli accessori (tessuti, filati per cucire, ecc.) vengono approvvigionate presso fornitori qualificati dell'azienda e devono rispondere ai requisiti fissati nelle specifiche tecniche appositamente predisposte. La corrispondenza alle caratteristiche deve essere dimostrata con il rilascio di dichiarazioni di conformità alle specifiche.

MODELLO

